#### 44 of 68 DOCUMENTS

COPYRIGHT: 1990, JPO & Japio

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

02164340

June 25, 1990

# FINGERPRINT INPUT DEVICE

INVENTOR: GOTOU YUKARI

APPL-NO: 63321566

FILED-DATE: December 19, 1988

ASSIGNEE-AT-ISSUE: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

PUB-TYPE: June 25, 1990 - Un-examined patent application (A)

PUB-COUNTRY: Japan (JP)

**IPC-MAIN-CL:** A 61B005#117

CORE TERMS: incoming, beam, film, highpolymer, fingerprint, reflex, prism,

penetrative, all-reflex, passing

# ENGLISH-ABST:

PURPOSE: To provide fingerprint input with less noise due to light interference by furnishing a film having light control function, which allows passing of only the light incoming at a certain angle on at least one of the light, which is incoming to the incident surface of a prism, and the lighttaken out of the takeout surface.

CONSTITUTION: A beam of light 6 cast down from a light source 2 passes through a vertical beam penetrative highpolymer film 22, and only the beam 16 consisting of component vertical to the cast-down surface 20 of a prism reaches the reflex surface 14 of the prism. The all-reflex conditions are met in a recess 13 of the fingerprint to generate an all- reflex light 17. The light incoming to a protrusion 12 of the fingerprint, on the other hand, misses complete all-reflex-conditions to cause drop of the reflexion ratio, and the light incoming to a water layer 15 also reflects in different directions to become a beam 18 with light quantity and reaches the above-mentioned vertical beam penetrative highpolymer film 22. This light 18 with the direction disturbed will further weaken after passing through the highpolymer film 22, and the light intensity of an all-reflex light can be sensed by a reflex light sensing part without generating interference.

# ⑩日本国特許庁(JP)

@ 特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-164340

Solnt. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成 2年(1990) 6月25日

A 61 B 5/117

7831-4C A 61 B 5/10

3 2 2

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全3頁)

**公発明の名称** 指紋入力装置

②特 願 昭63-321566

20出 願 昭63(1988)12月19日

70杂明者後藤 裕香里

兵庫県神戸市兵庫区和田崎町1丁目1番2号 三菱電機株

式会社制御製作所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

個代 理 人 弁理士 大岩 增雄 外2名

明 組 有

1. 発明の名称

指紋入力裝置

# 2. 特許請求の範囲

(1) 光顔と、この光顔からの光を投下する投下 面とこの投下面を経ただを反射する反射面とて有する 反射面からの反射光を取り出す取出し面とを有する でリズムと、上記投下面に入射する光およよび上 記取出し面から取り出した光の少なくとも一方に 所定の角度で入射した光のみを透過する光制御機 能を有する膜とを備え、この膜で指紋を反射 な光を透過させ、上記反射面上の指紋を な光を透過させ、上記反射面上の指紋 なれとして検出するようにした指紋 変化として検出するようにした指紋

(2) 光顔と、この光顔からの光を投下する投下面とこの投下面を経た光を反射する反射面とこの反射面からの反射光を取り出す取出し面とを有するプリズムと、上記ブリズムの投下面および取出し面の少なくとも一方にコーテイングされて垂直に入射した光のみを透過する光制御機能を有する膜とを備え、この膜で指紋検出に有用な光を透過

させ、上記反射面上の指紋を反射光の変化として 検出するようにした指紋<del>検出</del>装置。

3. 発明の辞細な説明

〔 産業上の利用分野 〕

この発明はブリズムにおいて、前記ブリズムの 一表面の光学的境界面変化を反射光線の変化によ り検出するものである。

[ 従来の技術 ]

第2図は例えば特開昭 60-221882号公報に示された従来の指紋入力装置のブロック図であり、図において、(1)は反射偏光検出部、(2)は光源、(3)及び(5)は偏光フィルター、(4)は反射偏光検出部に取り付けられたブリズム、(4)は反射偏光検出部に取り付けられたブリズム、(4)はその反射面である。そして、(6)、(7)、(8)、(9)、(4)は光源(1)により投下された光の流れを示す。(4)は指紋入力を行う指、のは指紋の凸部、傾は凹部、傾は指の表面の水分間である。但し、この指紋の凹凸は概念的に示したものであり、実際の指紋の凹凸は、もつと小さく、ビッチも 0.3 mm 巾位である。

次に動作について説明する。光源(2)より投下さ

れた光æ (6) は偏光フィルタ (3) を通り、偏光され、 プリズムの反射面 Q4 に到達する。

そして、指紋の凹部凹では、指紋がブリズム(4) の反射面(8)と直接接していない為、ガラスと空気 の屈折条件により全反射され反射光線(8)となる。 一方指紋の凸部凹は、直接ガラス面と接しており、 敬量の水分層凹により、ガラス面と密着する為、 ガラスと水の屈折条件により、全反射せず、反射 光線(7)の光量は小さくなる。この(7)。(8)の光線を 個光フィルタ(6)を通して個光し、指紋の凹凸を光 線の強弱として反射偏光検出部(1)で検出する。

# [発明が解決しようとする課題]

従来の指紋入力装置は以上の様に構成され、偏 光フイルターを使つている為。偏光フイルターの 特性として、ある方向成分(例えば又方向)の は吸収するが90°回転した方向成分(Y方向)の 光はそのまま透過してしまい、入射光及び反射光 の乱れが残るので、光の強弱をカメラ等で撮つた 時にノイズの多い不鮮明な画像となり、指紋によ る自動個人識別を行う際等に、画像処理が複雑と

及を生じる。即ち、透明領域を散乱領域とを有する高分子膜であり、例えば、住友化学工業 KK、と日本板硝子 KKとが共同で出しているカタログ「光間御後を有する高分子膜(LCF)」がある。に対して透明領域では対して透明領域では対して透明領域では対しては散乱領域で他の角度に対して透明領域になるもの、又どがある。(4)は反射偏光検出部(1)に取り付けられたブリズの流れを示す。例は指紋入力を行う指、22)は指紋の流れを示す。例は指紋入力を行う指、22)はガッズムの取出し面である。

次に動作について説明する。光源(2)より投下された光線(5)は垂直光線透過高分子膜空を通り、ブリズムの投下面四に垂直な方向成分の光線(6)のみがブリズムの反射面(4)に到達する。そして、指紋の凹部(4)では全反射条件が成立し、全反射光切となる。一方、指紋の凸部(3)に入つた光は全反射条

なる、時間がかかるという問題があつた。

ての発明は上記の様な機関を解消する為になされたもので、光の干渉によるノイズの少ない指紋 入力装置を得ることを目的とする。

[課題を解決するための手段]

ての発明に係る指紋入力装置は、プリズムの入 射面に入射する光および取出し面から取り出した 光の少くとも一方の光に所定の角度で入射した光 のみを超過する光制御機能を有する膜を設けたも のである。

# [作用]

この発明における課は、ブリズムの入射面に入 射する光や取出面から出力する光の内指紋検出に 有用な光のみを透過させ、一定の角度の光のみを 検出面で取り出し鮮明な指紋画像を得る。

#### 〔 寒 施 例 〕

以下、この発明の一実施例を図について説明する。第1図において、(1)は反射光検出部、(2)は光源、四は垂直光透過高分子膜で垂直光のみを通過するもので、他の角度からの入射光に対しては散

件がくずれ、反射率が低下し、また水分層時に入 射した光も指の表面でいろいろな万向に反射し、 光量の少ない光線略となり、垂直光線透過高分子 膜のに到避する。そして、それらの万向の乱れた 光のは、垂直光線透過高分子膜のを通ることによ り、更に弱められ、また全反射光を干渉を起こす こともなく、光の強弱が反射光検出部(図示せず )で検出される。

上記の実施例では軽直光透過膜について説明したが、所定の角度で透過する高分子膜を用いてもよい。この場合膜はフィルムシート状等にしてブリズム(4)に密着せず、所定の角度で光が透過するように配設してもよい。

なお、上配実施例では、ブリズムの 2 面に高分子膜をコーティングしたものを示したが、コーティングの材料としては、ホログラムや他の光制御

機能をもつ旗であつてもよく、上配実施例と同様 の効果を奏する。

また、プリズムに平行光線を入射する方法としては、従来レーザー光を利用することが考えられていたが、この発明によれば、通常のLEDなどの光源が利用できるので装置が安価にできる。

## [発明の効果]

以上のようにこの発明によれば光制御機能を有する膜を設けたことにより、ノイズの少ない指数 画像を得ることができる。

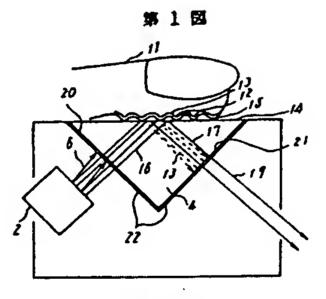
## 4. 図面の簡単な説明

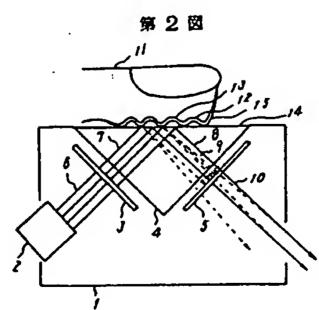
第1図はこの発明の一実施例による指紋入力装置を示す構成図、第2図は従来の指紋入力装置の 構成図である。

図において、(1)は反射光検出部、(2)は光源、(4)はプリズム、22は垂直光のみを透過する高分子膜、(6)。03。03は光線の流れ、(1)は指、03は指紋の凸部、(3)は指紋の凹部、04。20。20はそれぞれブリズムの反射面、投下面、取出し面、05は指の水分層を示す。

なお、図中、同一符号は同一、または相当部分 を示す。

代理人 大岩 增 雄





1: 反射光検出表 2: 光 : 4: フ\*リズム 6.16.17.10.17: 光線の流れ 11: 指 12: 指紋の凸部 13: 指紋の凸部 14: アリズムの反射面 15: 指の水分層 20: アリズムの取出し面 21: アリズムの取出し面 22: 全直光逸過胰